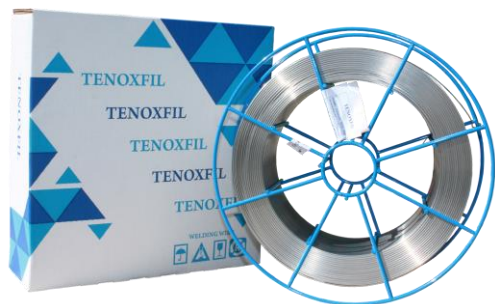


TENOXFIL TNX-318



Нержавеющая сварочная проволока легированная ниобием, предназначенная для сварки способом MIG коррозионно-стойких хромоникельмолибденовых и хромоникелевых сталей марок 08X17H13M2T, 10X17H13M3T, AISI 318, 316, 316L, 316Ti, 304L, 321, 347. Как правило, применяется для сварки изделий работающих при температурах до 400 °С, гарантируя высокие антикоррозионные свойства наплавленного металла.

Обозначение по стандарту

- AWS A5.9/A5.9M: ER318
- EN ISO 14343-A: G 19 12 3 Nb
- EN ISO 14343-B: SS318

Химический состав, %

Типичный химический состав наплавленного металла при MIG сварки в защитном газе Ar+2%O₂.

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Mo	P	S
0,025	0,61	1,78	19,67	12,85	0,57	2,29	0,015	0,018

Механические свойства

Типичные значения наплавленного металла после сварки методом MIG в защитном газе Ar+2%O₂.

Предел прочности (Rm), МПа	Предел текучести (Rp0.2), МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость по Шарпи KCV (- 40 °С), Дж
600	400	39	112

Коррозионная стойкость наплавленного металла

TENOXFIL TNX-318 обладает хорошей устойчивостью к общей коррозии и, благодаря содержанию ниобия, хорошей устойчивостью к межкристаллитной коррозии. За счет сбалансированного содержания молибдена, сварочная проволока имеет хорошую устойчивость к питтинговой коррозии.

Рекомендованный защитный газ

Ar, He, бинарные газовые смеси Ar + He, Ar + (1-3)% O₂, Ar + (1-3)% CO₂.

Выпускаемые диаметры: 1,0 и 1,2 мм