

## TENOXFIL CS-347



Нержавеющая сварочная проволока, предназначенная для дуговой сварки и наплавки под флюсом высоколегированных жаропрочных, жаростойких, коррозионно-стойких хромоникелевых сталей марок 12X18H9T, 12X18H10T, ASIS 321 (18Cr-9Ni-Ti) и ASIS 347 (18Cr-9Ni-Nb). Благодаря легированию ниобием, данная проволока рекомендуется для сварки изделий работающих при температуре выше 400 °С.

### Обозначение по стандарту

- AWS A5.9/A5.9M: ER347
- EN ISO 14343-A: S 19 9 Nb
- EN ISO 14343-B: SS347

### Химический состав, %

Типичный химический состав наплавленного металла после дуговой сварки под флюсом.

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	P	S
0,035	0,75	1,40	19,10	10,4	0,32	0,025	0,003

### Механические свойства

Типичные значения наплавленного металла после дуговой сварки под флюсом

Предел прочности (Rm), МПа	Предел текучести (Rp0.2), МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость по Шарпи KCV (- 40 °С), Дж
600	400	37	≥ 60

### Коррозионная стойкость наплавленного металла

Наплавленный металл обладает высокой устойчивостью к общей коррозии, а также, благодаря присутствию ниобия в своем составе, высокой стойкостью к межкристаллитной коррозии.

### Рекомендованные флюсы

Агломерированный флюс для одно- и многопроходной сварки марки TENOXFIL CF-340, либо его аналоги.

**Выпускаемые диаметры:** 3,2 и 4,0 мм