

TENOXFIL TNX-S318



Нержавеющая сварочная проволока легированная ниобием, предназначенная для дуговой сварки и наплавки под флюсом коррозионно-стойких хромоникельмолибденовых и хромоникелевых сталей марок 08X17H13M2T, 10X17H13M3T, AISI 318, 316, 316L, 316Ti, 304L, 321, 347. Как правило, применяется для сварки изделий работающих при температурах до 400 °С, гарантируя высокие антикоррозионные свойства наплавленного металла.

Обозначение по стандарту

- AWS A5.9/A5.9M: ER318
- EN ISO 14343-A: S 19 12 3 Nb
- EN ISO 14343-B: SS318

Химический состав, %

Типичный химический состав наплавленного металла после дуговой сварки под флюсом.

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Mo	P	S
0,020	0,70	1,55	18,00	11,60	0,50	2,30	0,020	0,002

Механические свойства

Типичные значения наплавленного металла после дуговой сварки под флюсом

Предел прочности (Rm), МПа	Предел текучести (Rp0.2), МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость по Шарпи KCV (- 196 °С), Дж
580	390	38	≥ 31

Коррозионная стойкость наплавленного металла

Наплавленный металл обладает хорошей устойчивостью к общей коррозии и, благодаря содержанию ниобия, хорошей устойчивостью к межкристаллитной коррозии. За счет сбалансированного содержания молибдена, сварочная проволока имеет хорошую устойчивость к питтинговой коррозии.

Рекомендованные флюсы

Агломерированный флюс для одно- и многопроходной сварки марки TENOXFIL CF-340, либо его аналоги.

Выпускаемые диаметры: 3,2 и 4,0 мм