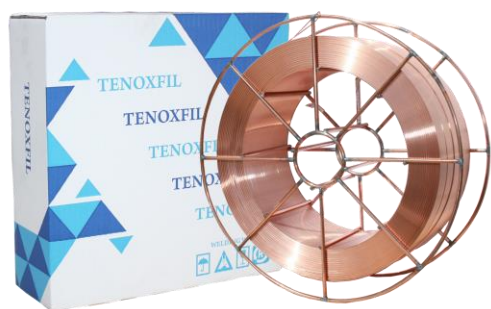


TENOXFIL TNX-Ni1



Сварочная проволока, предназначенная для сварки способом MIG криогенных, высокопрочных конструкционных сталей с содержанием Ni, к которым предъявляются требованиями по ударной вязкости при температурах до - 45°C Применяется при сварке сосудов работающих под давлением, изготовлении морских металлоконструкций, широко используется в химическом машиностроении, нефтегазодобывающей отрасли.

Обозначение по стандарту

- AWS A5.28/A5.28M: ER80S-Ni1
- EN ISO 14341-A: G 46 5 M13/M21 3Ni1
- EN ISO 14341-B: G 55 A M13/M21 SN2

Химический состав, %

Типичный химический состав наплавленного металла при MIG сварки в защитном газе Ar+2%O₂.

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	P	S
0,080	0,71	1,15	1,03	0,02	0,01	0,012	0,008

Механические свойства

Типичные значения наплавленного металла после сварки методом MIG в защитном газе Ar+2%O₂.

Предел прочности (Rm), МПа	Предел текучести (Rp0.2), МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость по Шарпи KCV (- 45 °C), Дж
585	510	29	128

Термообработка

Предварительный нагрев и термическая обработка после сварки, как правило, не требуются, но фактические требования будут зависеть от марки и толщины свариваемого материала, либо от требований заложенных в проектной документации.

Выпускаемые диаметры: 1,0 и 1,2 мм