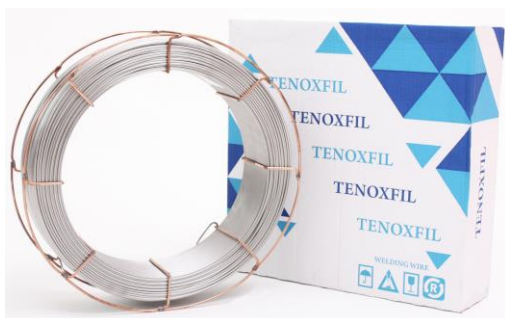


## TENOXFIL TNX-S310



Нержавеющая сварочная проволока, предназначенная для дуговой сварки и наплавки под флюсом жаропрочных аустенитных сталей марок 20X23H18, AISI 310S (25Cr-20Ni). Благодаря высокому содержанию Cr, наплавленный металл обладает хорошей окалиностойкостью при температурах до 1100 °С. Сплав имеет полностью аустенитную структуру, поэтому является чувствительным к образованию горячих трещин. Рекомендуется для сварки изделий, работающих в окисляющих и азотсодержащих средах.

### Обозначение по стандарту

- AWS A5.9/A5.9M: ER310
- EN ISO 14343-A: S 25 20
- EN ISO 14343-B: SS310

### Химический состав, %

Типичный химический состав наплавленного металла после дуговой сварки под флюсом.

C	Si	Mn	Cr	Ni	P	S
0,080	0,50	1,70	26,5	21,50	0,020	0,001

### Механические свойства

Типичные значения наплавленного металла после дуговой сварки под флюсом.

Предел прочности (Rm), МПа	Предел текучести (Rp0.2), МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость по Шарпи KCV, Дж
600	400	36	—

### Коррозионная стойкость наплавленного металла

Наплавленный металл обладает высокой устойчивостью к образованию окалины и хорошей стойкостью к окислению.

### Рекомендованные флюсы

Агломерированный флюс для одно- и многопроходной сварки марки TENOXFIL CF-300, TENOXFIL CF-340, либо их аналоги.

**Выпускаемые диаметры:** 3,2 и 4,0 мм